

Uniwersalne, wydajne, wytrzymałe i szybkie – nożyce wyburzeniowe CC

Sprawdzony system dwóch ruchomych szczęk, z których każda zamykana jest przez osobny siłownik hydrauliczny, zapewnia stałą siłę kruszącą w czasie całego cyklu. Pozwala również na niezależny ruch szczęk, zapobiegając w ten sposób przenoszeniu się niszczącej siły reakcji na nożyce i maszynę. Kombinacja szczęki pojedynczej i podwójnej, wyposażonych w niezwykle wytrzymałe elementy tnące-kruszące, gwarantuje maksymalną stabilność, nawet przy wyjątkowo dużych obciążeniach. Modułarna konstrukcja pozwala na łatwą wymianę szczęk, w zależności od zastosowania.

Zastosowanie szczęk:

Wersja uniwersalna (U)

- ☞ Lekkie i średnio ciężkie prace wyburzeniowe obiektów budowlanych
- ☞ Ciężkie prace wyburzeniowe w obiektach przemysłowych (zbrojony beton)
- ☞ Cięcie profili stalowych
- ☞ Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- ☞ Sortowanie materiałów

Wersja tnąca stal (S)

- ☞ Cięcie profili stalowych (stałe konstrukcje trwałego przeznaczenia)
- ☞ Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- ☞ Sortowanie materiałów

Speed Valve

W celu skrócenia czasu otwierania i zamykania szczęk zwiększono przekroje przewodów hydraulicznych oraz zastosowano układ **Speed Valve** skracający czas cyklu otwierania i zamykania szczęk bez strat siły tnącej.



Szybsza wymiana szczęk

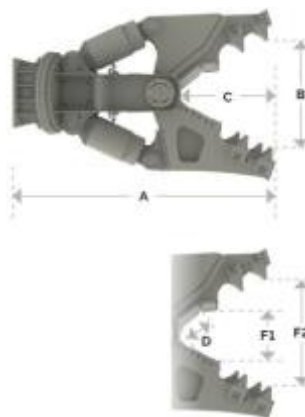
Najważniejszą cechą maszyny jest układ szczęk tnących, zamontowanych na jednym centralnym sworzniu. Nowe rozwiązanie **CAPS** (nowy system mocowania i pozycjonowania), gwarantuje większą stabilność i szybszą wymianę szczęk, łączy szczęki nawet wtedy, gdy zostały zdemontowane i dzięki specjalnemu systemowi prowadnic ułatwia ich ponowny montaż.



		CC 1700	CC 2300	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Masa maszyny nośnej ⁽¹⁾	t	15 - 25	20 - 30	32 - 50	45 - 65	58 - 85
Wersja uniwersalna (U)						
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1900	2300	3700	5050	7100
Masa produktu	kg	1760	2150	3400	4730	6450
A	mm	2044	2159	2420	2960	3100
B	mm	740	750	1000	1300	1400
C	mm	615	660	765	1090	1150
D	mm	350	350	525	525	525
F1	t	225	257	510	620	830
F2	t	57	70	126	155	180
Wersja tnąca stal (S)						
Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1750	2100	3400	4830	6750
Masa produktu	kg	1610	1950	3110	4510	6000
A	mm	1868	1983	2320	2800	2930
B	mm	370	451	440	720	750
C	mm	430	485	625	865	900
D	mm	380	380	525	875	875
F1	t	225	294	510	620	830
F2	t	79	87	147	198	205
Wersja uniwersalna i tnąca stal						
Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	1,7/1,6	1,7/1,6	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Przepływ oleju	l/min	150-250	150-250	220-350	350-450	450-550
Ciśnienie oleju	bar	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w ukł. obrotu	udar/min	35-50	35-50	35-50	45-55	45-55
Ciśnienie oleju w ukł. obrotu	mm	170	170	170	115	115

Wymiana noży i zębów

Szczęki tnące wyposażone są w system ułatwiający łatwą wymianę, która może być przeprowadzona bezpośrednio w miejscu pracy maszyny przy pomocy prostych narzędzi. Noże tnące są odwracalne, co zapewnia ich dłuższą eksploatację.



(1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc Polska

(2) Masa nożyc ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym